# <u>Objectif</u> :

• Dessiner en volumique, à l'aide du logiciel SOLIDWORKS, l'objet «Poussoir » et réaliser la mise en plan (projections orthogonales).

# Présentation :

Le poussoir est issu du sous-ensemble fonctionnel pince représenté sur la figure ci dessous.

La pince permet de prendre, poser et visser la tête de taille crayon sur le corps.



## 1. CREER UN NOUVEAU DOCUMENT DE PIECE

Pour créer une nouvelle pièce, cliquer sur le menu Fichier, option Nouveau.



#### Une nouvelle fenêtre



### 2. OUVRIR UNE ESQUISSE

Cliquer sur le bouton **Esquisse** sur la barre d'outils d'esquisse. Ceci ouvre une esquisse sur le **plan 1**. Remarquez que :



- Une grille d'esquisse et une origine apparaissent.



d'esquisse sont affichés.

Les barres d'outil des outils d'esquisse et des relations

« Edition d'esquisse » apparaît dans la barre d'état au bas de

Esquisse 1 apparaît dans l'arbre de création.

8

l'écran.

\_



#### 4. EXTRUDER LA FONCTION DE BASE

La première fonction dans une pièce est appelée la base.

Dans le menu déroulant **Insertion**, cliquer **Base/Bossage extrudé** sur la barre d'outil de fonctions. La boîte de dialogue **Fonction extrusion** apparaît et la vue d'esquisse est changée en

	<u>``</u>	:	
isom	err	n	ue
	•	·۶	90

Insertion Outils PhotoWorks F	e <u>n</u> être <u>?</u>	
<u>B</u> ase <u>E</u> nlèvement de matière <u>S</u> urface Courbe	<u>Extrusion</u> <u>R</u> évolution <u>B</u> alayage     Lissage	
Fonction extrusion		? ×
Condition de fin		ок
Type: Borgne	Inverser la direction	Annuler
Profondeur: 40		<u>A</u> ide
Dbjets sélectionnés:	Dépouiller pendant l'extrusion	
2 directions	<u>R</u> églages pour: Direction 1	
Extruder en tant que: Fonction	pour pièce massive	

Specifier la direction et la profondeur de l'extrusion

Assurez-vous que **Extruder en tant que** est réglé sur **Fonction pour pièce massive.** Cliquer sur **OK** afin de créer l'extrusion

## 5. AJOUTER UN CHANFREIN

Cliquer sur la face du dessus du cylindre pour indiquer la face à chanfreiner.



Cliquer **Chanfrein** sur la barre d'outil de fonctions. C La boîte de dialogue **Fonction Chanfrein** apparaît.

Fonction de chanfrein		? ×
Chanfrein		ОК
Type:	Objets à chanfreiner:	Annuler
Angle-Distance	Arête <1>	Aido
Paramètres Distance: Angle 45deg	Inverser la direction	



Cliquer sur **OK** afin de créer le chanfrein.

#### 6. CREER UN ENLEVEMENT DE MATIERE

Dans la section suivante, vous allez créer un enlèvement de matière par extrusion. Cliquer sur la face frontale de l'objet pour la selectionner



Ouvrir une esquisse

Sur la barre d'outils d'affichage, Cliquersur: **normal à** <sup>1</sup> l'observation devient normale à la face selectionnée.

Utiliser la fonction **Rectangle** pour definir les dimensions de l'enlèvement de matière. Le coter complètement pour le contraindre (L: 38, l: 20) centré sur la pièce.



Cliquer sur **Enlèvement de matière extrudé,** regler: TYPE: borgne Profondeur: 25 mm Direction: 1

Cliquer sur OK

#### **CREER LE PERCAGE ET LE LAMAGE**

Cliquer Rotation de la vue dans la barre des outils de visualisation

Selectionner la face du dessous de la pièce





Cliquer sur **Perçage simple** dans la barre des outils de fonction

Une esquisse et un cercle apparaissent.(le cercle se trouve à l'endroit de la sélection de la surface) Pour le positionner correctement selectionner son centre et le faire glisser au centre du repère.

ondition de fin		ОК
Type: A travers tout	Inverser la direction	Annule
Diamètre: 7mm	4	
Objets sélectionnés:	Dépouiller pendant l'extrusion	
	Dépo <u>u</u> iller vers l'extérieur	
L ∠ directions	<u>Réglages pour:</u> Direction 1	

Dans la boîte de fonction de perçage, régler :

Type : au travers tout Diamètre : 7 mm

## Attention :

Avant de cliquer sur **OK** dans la boite de dialogue , il faut positionner correctement le centre du percage

Pour cela, cliquer sur la croix bleu et en maintenant la touche de gauche de la souris enfoncée,veir positionner le centre du percage sur l'origine.



Pour réaliser le lamage : même opération que précédement (diamètre du cercle :16 mm)

Dans la boîte de fonction de perçage, régler :

Type : Borgne Profondeur : 10 mm Diamètre : 16 mm



#### Cliquer sur FICHIER , ENREGISTRER

- Choisir votre repertoire personnel dans c:/2b5 ou 2b3
- rentrer le nom « poussoir »

Cliquer sur OK

Option SA	TP 3	Poussoir Issu du système Festo	SEANCE 4	page9 /9
	DAO SOLIDWORKS	« assemblage de taille crayons »		

## Arbre de construction du poussoir



Identifier sur les représentations ci-dessous les surfaces générées par les étapes de construction qui apparaissent dans l'arbre ci dessus (on choisira une couleur différente pour chaque étape)

